

ОБЗОР ЭЛЕКТРОННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Все рыночные показатели производства ПП и электронной аппаратуры постоянно находятся в динамике.

Мировое производство ПП в 2006 году превысило 48 млрд. долл., что на 13% выше, чем в 2005 (рис.1). Хотя большая часть этого роста приходится на юго-восточную Азию, поставки ПП из США также возросли на 8,8%.

Индустрия собственного электронного оборудования также имела рост. Доходы OEM-изготовителей, определенные на основе объединения финансов 61 мультинационального изготовителя электронного оборудования, в четвертом квартале 2006 года возросли на 8% относительно конца 2005 (рис.2). В то же время отношение материальных запасов к доходам снижалось (рис.3) по всей цепи поставок (OEM-компании, EMS-провайдеры, изготовители полупроводниковых приборов и дистрибьюторы электронных компонентов).

В США заказы и поставки ПП на протяжении последних трех лет идут согласованно (рис.4). На рис.5 показаны циклы

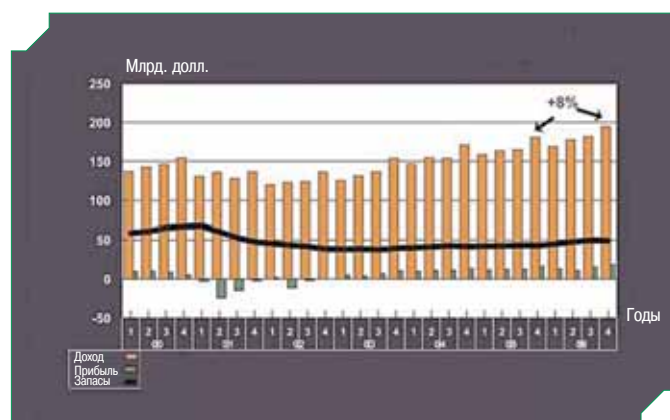


Рис.2 Доходы поставщиков электронного оборудования



Рис.1 Мировое произдводство ПП по географическим регионам, млрд. долл.

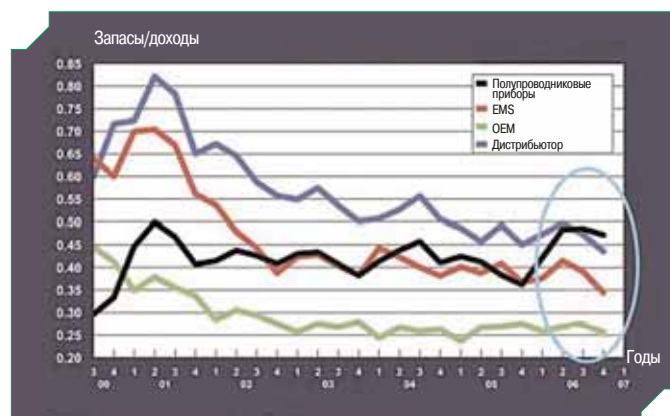


Рис.3 Отношение материальные запасы/доходы

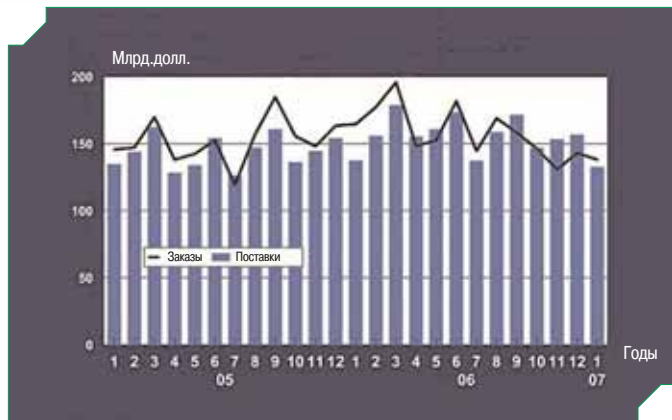


Рис.4 Заказы и поставки жестких ПП в США



Рис.5 Поставки электронного оборудования, жестких ПП и технологического оборудования для производства ПП в США

поставок в США электронного оборудования, жестких ПП и технологического оборудования для производства ПП.

НОВАЯ СИСТЕМА ШТРИХ-КОДИРОВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ MYLABEL 4.0

Многие зарубежные производители электронной продукции уже давно пользуются системой штрих-кодирования MYLabel компании MyData (Швеция), чтобы быстро и без ошибок загружать компоненты и отслеживать их. С помощью MYLabel всегда было просто повысить эффективность работы. Количество компонентов, номера-идентификаторы партий, наличие компонентов на складе и многое другое отслеживается простым считыванием штрих-кода. Из-за сведения к минимуму необходимости вводить данные вручную MYLabel помогает сократить время, затрачиваемое на переналадку и, следовательно, увеличить время непрерывной работы машины.

У новой версии MYLabel 4.0 еще больше возможностей. Она отличается еще большей гибкостью в отслеживании компонентов. Теперь можно легко отследить компоненты даже в том случае, если их нет на складе или если они не загружены в машину. В этой версии информация может быть считана с ярлыков со штрих-кодами, напечатанными MYLabel и расположенными практически в любом месте, например, рядом с рабочим местом, на полке или даже на бейдже оператора.

Когда носитель (катушка, пенал, лоток и т. д.) устанавливается в определенное положение, штрих-коды носителя считываются, и база данных MYLabel сохраняет информацию о новом положении носителя. Информация о положении высвечивается в окне носителей, поэтому компоненты можно найти очень быстро и легко. Еще одна важная функция в MYLabel 4.0 - отслеживание времени нахождения чувствительных к влажности компонентов вне сушильного шкафа. Используя эту функцию MYLabel, пользователь может задать время для каждого носителя по отдельности. MYLabel автоматически запустит отсчет времени, когда носитель будет загружен или когда будет отсканирован штрих-код запуска. Если к началу или в момент загрузки носителя с компонентами время нахождения в открытом помещении уже истекло, MYLabel

автоматически выдаст предупреждение. Такие предупреждения не остановят работу машины и не заблокируют захват этих компонентов - они несут лишь информационный характер, и оператор сам решает, как себя повести в той или иной ситуации.

У MYLabel 4.0 также есть еще ряд других достоинств: простая печать ярлыков со штрих-кодом положения поддона, стола с изменяемым размером, возможность вычитывания компонентов вручную и разнообразные действия со штрих-кодами.

MYLabel всегда был бесценным инструментом, но теперь это программное обеспечение стало еще лучше!

www.dipaul.ru

